SIDERAL 5 - BRICOLAGE

Elettrodi per alluminio

DATA RILASCIO: 10/03/2010

CLASSIFICAZIONE: AWS A5.3 E4043

Elettrodo con rivestimento speciale e anima di alluminio al 5% di Si. E' utilizzato per la saldatura dell'alluminio puro e leghe AlSi – AlMg – AlMgSi – AlCu. Idoneo per riparazione e costruzione di particolari in alluminio in tutti i settori. Si raccomanda, specialmente per grandi spessori (>10 mm), preriscaldo del materiale base a circa 150-250°C. La conservazione deve essere fatta in luogo secco.

CARATTERISTICHE MECCANICHE	
Allungamento A5d	> 15%
Corrente Saldatura	DC+
Resistenza trazione (MPa)	160

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO (%)		
	min	**max**
SI	4.50	6.00
FE	0.00	0.80
MN	0.00	0.05
AL	Libero	Libero
CU	0.00	0.30
MG	0.00	0.05
ZN	0.00	0.10
TI	0.00	0.20
ALTRI	0.00	0.15

PARAMETRI DI SALDATURA E CONFEZIONI

	CALS-25BRI
Amperaggio (A)	50-80
Conf. per Cartone	15
Diametro (mm)	2.5
Lunghezza (mm)	350
Pezzi per Cartone	750
Pezzi per Confezione	50

Azienda Certificata IIS CERT UNI EN ISO 9001

La presente nota tecnica é al meglio delle nostre più recenti conoscenze, tuttavia anche a causa delle diversità delle condizioni d'impiego, non impegna in alcun modo la responsabilità della nostra società. Articolo commercializzato

Soges Spa - Via alla stazione di S.Quirico, 7 - 16163 GENOVA (ITALY) - Tel. +39 010 7401941 - email: soges@soges-spa.it - www.soges-spa.it