SIDERINOX 308 - BRICOLAGE

Elettrodi per acciaio inossidabile

DATA RILASCIO: 09/01/2020

CLASSIFICAZIONE: AWS A5.4 E308L-17 EN 3581-A E 19 9 LR 32

Elettrodo con rivestimento rutilico. Deposito inossidabile tipo 19Cr-10Ni. Salda in tutte le posizioni escluso verticale discendente, fusione dolce e senza spruzzi, deposito estetico, scorificazione facile.

Viene utilizzato per la saldatura degli acciai inossidabili tipo AISI 304 o stabilizzati al Ti/Nb e in tutte quelle costruzioni dove sia richiesta una buona resistenza alla corrosione ed ossidazione. Resistente all'ossidazione fino a 800°C.

Trova largo impiego nei settori industriali chimici, petrolchimici, alimentari ecc...

CARATTERISTICHE MECCANICHE	
Allungamento A5d	30%
Corrente Saldatura	DC+ AC(>50V)
Rendimento (%)	120
Resilienza KV [J]	>80 a +20°C
Resistenza trazione (MPa)	520
Snervamento (MPa)	420

ANALISI CHIMICA DEL DEPOSITO (%)		
	min	**max**
C	0.00	0.04
SI	0.00	1.00
MN	0.50	2.50
CR	18.00	21.00
NI	9.00	11.00
MO	0.00	0.75
P	0.00	0.04
S	0.00	0.03
CU	0.00	0.75

PARAMETRI DI SALDATURA E CONFEZIONI

	CD08-20BRI	**CD08-25BRI**
Amperaggio (A)	35-50	50-80
Conf. per Cartone	15	15
Diametro (mm)	2	2.5
Lunghezza (mm)	300	300
Pezzi per Cartone	1200	750
Pezzi per Confezione	80	50

Azienda Certificata IIS CERT UNI EN ISO 9001

La presente nota tecnica é al meglio delle nostre più recenti conoscenze, tuttavia anche a causa delle diversità delle condizioni d'impiego, non impegna in alcun modo la responsabilità della nostra società. Articolo commercializzato

Soges Spa - Via alla stazione di S.Quirico, 7 - 16163 GENOVA (ITALY) - Tel. +39 010 7401941 - email: soges@soges-spa.it - www.soges-spa.it