



Luglio 2008

Revisione Agosto 2014

<b><u>CODICE PRODOTTO:</u></b>	<b>SERIE 4700</b>
<b><u>DENOMINAZIONE:</u></b>	<b>UNIPAIN T PRIMER MONOCOMPONENTE PER LAMIERE ZINCATE</b>
<b><u>DESCRIZIONE DEL PRODOTTO:</u></b>	Primer ancorante monocomponente a base di resine acriliche, biossido di titanio, pigmenti anticorrosivi, cariche micronizzate, additivi. Dotato di ottimo potere anticorrosivo e caratteristiche di adesione sui supporti "difficili".
<b><u>IMPIEGO RACCOMANDATO:</u></b>	Come mano di fondo anticorrosiva ad uso universale e promotore di adesione su supporti "difficili".
<b><u>MECCANISMO DI INDURIMENTO:</u></b>	Essiccazione per ossidazione all'aria.
<b><u>CARATTERISTICHE FISICHE:</u></b>	
<b>Colore:</b>	grigio RAL 7035 (cod. 4731)  Tinte ottenibili con nostro sistema tintometrico utilizzando il legante 12061
<b>Aspetto del film:</b>	opaco (5 – 10 gloss)
<b>Peso specifico:</b>	1,30 – 1,35 kg./l.
<b>Solidi in peso:</b>	60 - 65 %
<b>Solidi in volume:</b>	40 -45 %
<b>Spessore tipico di applicazione:</b>	30 micron
<b>Flash point:</b>	23°C
<b>Viscosità:</b>	leggermente tixotropico
<b>VOC:</b>	34,19 %  468 g./l.



**UNIPAINTE PRIMER MONOCOMPONENTE PER LAMIERE ZINCATE serie 4700**

**SPESSORE DEL FILM E RESA:**

Film secco (micron):	30
Film umido(micron):	70
Resa teorica: mq/kg	11

**FINITURE CONSIGLIATE:**

finiture sintetiche (serie 7100) rapida essiccazione (serie 9000, 8000, 19000) pitture micacee mono (serie 4300).

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE:**

Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. La superficie deve essere valutata e trattata secondo ISO -8504. Terminato il processo di pulizia della superficie da verniciare non lasciare mai il metallo scoperto per più di 12 ore onde evitare la formazione di ossidazioni che possono pregiudicare la durata dei prodotti vernicianti successivamente applicati.

**Ferro:** Le superfici da trattare devono essere esenti da calamina, ruggine, olio e da qualsiasi altra occasionale impurità. Sgrassare con nostro diluente nitro (cod. 00001) o da lavaggio (cod. 00008).

**Lamiera zincata e alluminio:** Asportare tracce di unto ed eventuali formazioni di sali mediante sgrassaggio e spazzolatura.

**CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE:** La temperatura del supporto deve essere di almeno 3°C sopra il punto di rugiada (dew point) dell'aria. Una buona ventilazione è tassativamente richiesta per assicurare una corretta essiccazione.

**METODO DI APPLICAZIONE:**

Spruzzo:	convenzionale od airless
Pennello:	si
Rullo:	si

**DATI DI APPLICAZIONE \*:**

**Diluente:** Diluente nitro super (cod. 00001) o diluente sintetico (cod. 00003)



UNIPAINTE PRIMER MONOCOMPONENTE PER LAMIERE ZINCATE serie 4700

**Dati indicativi per l'applicazione airless:**

<b>Pressione all'ugello:</b>	150 kg/cm <sup>2</sup> o maggiore
<b>Tipo di ugello:</b>	0,012" - 0,015"
<b>Diluizione:</b>	10 - 15%

**Dati indicativi per l'applicazione convenzionale:**

<b>Pressione serbatoio:</b>	4 - 5 kg./cm <sup>2</sup>
<b>Pressione dell'aria:</b>	0,8 - 1,2 kg/cm <sup>2</sup>
<b>Tipo di ugello:</b>	1,5 mm
<b>Diluizione:</b>	15 - 20%

**Dati indicativi per l'applicazione a pennello o a rullo:**

<b>Diluizione:</b>	5 - 10%
--------------------	---------

**TEMPO DI ESSICCAZIONE:**

Il tempo di essiccazione dipende generalmente dalla circolazione d'aria, dalla temperatura, dallo spessore del film. I dati indicati corrispondono a condizioni normali di esposizione all'esterno, temperatura di 20°C e spessore del film consigliato, applicato su supporto inerte.

<b>Asciutto in superficie:</b>	30'
<b>Asciutto al tatto :</b>	1 h
<b>Asciutto in profondità:</b>	4 h
<b>Sopraverniciabile:</b>	dopo 16 - 24 h

**MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO:**

Il prodotto deve essere conservato a temperature tra 5 e 35°C. Tenere in luogo asciutto, fresco e ventilato, lontano da fonti di calore. I contenitori devono essere conservati ben chiusi.



**UNIPAINTE PRIMER MONOCOMPONENTE PER LAMIERE ZINCATE serie 4700**

**Shelf-life:** 12 mesi a temperatura da +5°C a +35°C.  
Mescolare accuratamente prima dell'uso.

---

Per ogni informazione riguardante i pericoli e le precauzioni d'uso consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.

Classificazione Direttiva 2004/42/CE: Cat.i/B.S. COV massimo 500 g/l (2010). Contenuto nel prodotto < 500 g/l di COV

---

**\* I parametri applicativi verranno definiti sull'impianto del cliente**

I dati riportati si intendono medi di prove. Quanto indicato circa le modalità di impiego ed i risultati ottenibili con il prodotto corrisponde alle nostre più aggiornate esperienze di applicazioni pratiche, senza tuttavia costituire nostra responsabilità o garanzia per ogni singola applicazione. Si raccomanda pertanto di effettuare sempre delle prove preliminari per confermare l'idoneità del prodotto al caso specifico. La nostra assistenza tecnica è a completa disposizione della clientela per ogni necessità.